



LABORATORIO METROLOGICO VENETO SRL



La certezza  
nella misura

Software LMV  
per la gestione degli strumenti

## IL PROGRAMMA

Il software LMV per la gestione degli strumenti di misura è un database su piattaforma access studiato per una corretta gestione della strumentazione utile anche ai fini di garantire la conformità agli standard previsti dai sistemi di gestione per la qualità.

L'utilizzo dello strumento semplifica la gestione degli strumenti soprattutto nei casi in cui l'elevato numero degli stessi rende complessa la gestione di scadenze, verifica dello storico e controllo delle grandezze.

### **Il programma è strutturato per:**

- registrare tutti gli strumenti presenti in azienda
- definire quali strumenti sono in uso o meno
- definire quegli strumenti per cui è prevista una taratura periodica
- programmare per lo strumento gli interventi di taratura e definire la periodicità
- registrare i rilievi effettuati
- elaborare stampe di riepilogo

### **Strumenti**

Il programma gestisce tutta la strumentazione di controllo e collaudo.

### **Caratteristiche Funzioni**

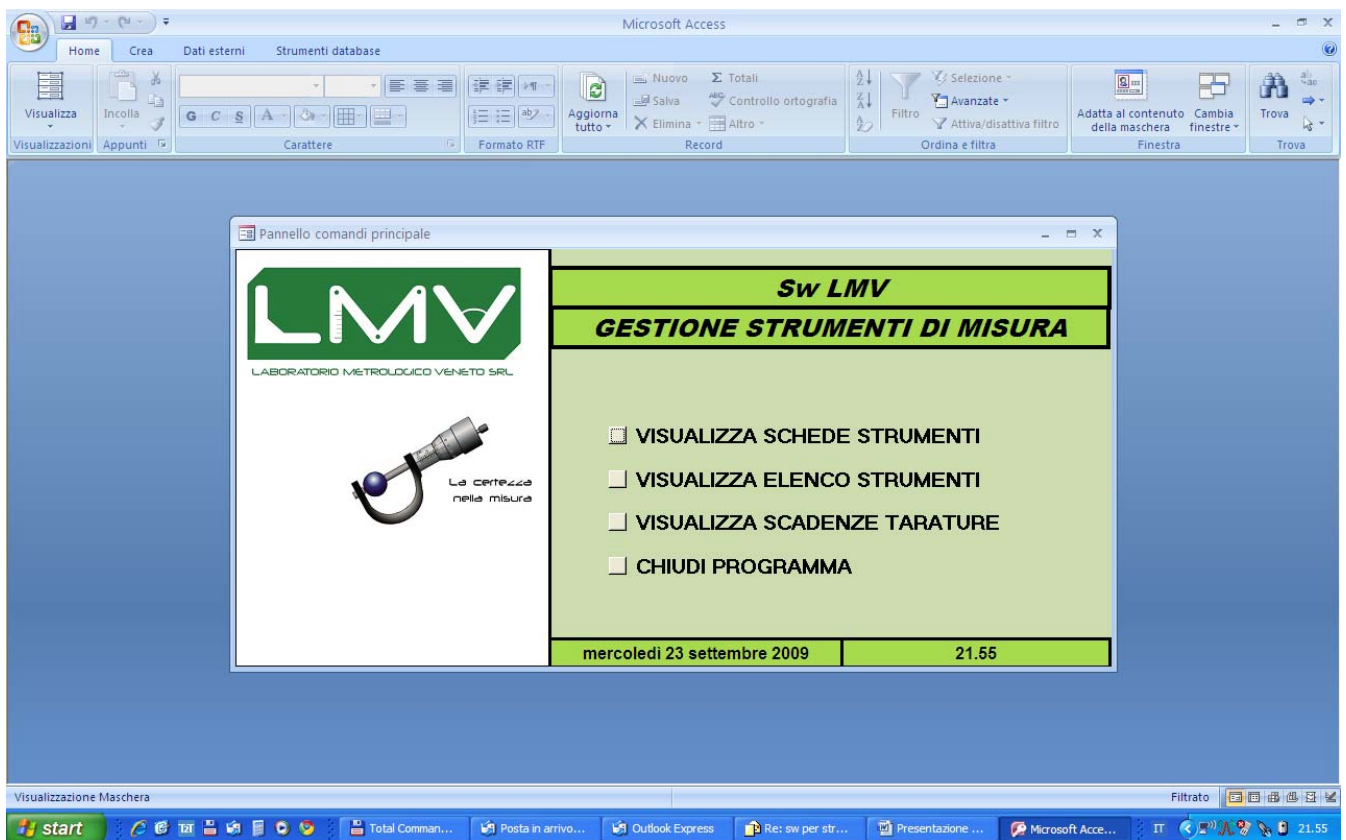
- Archivio generale della strumentazione archivio Matricole, reparti di utilizzo
- Definizione delle caratteristiche sottoposte a controllo periodico
- Caratteristiche da controllare
- Unità di misura
- Punti di misura
- Limiti di accettabilità
- pianificazione delle ritature
- intervallo di taratura ( storicizzato)
- scadenziario ritature
- procedure di taratura
- registrazione delle tarature e tempi
- storico della vita di uno strumento
- stampe predefinite e generazione facilitata di stampe personalizzabili dall'utente.
- stampa etichette da apporre agli strumenti (su richiesta)

## PREREQUISITI

Il programma è stato progettato in ambiente Windows.

Non vengono richiesti requisiti sul PC in quanto è sufficiente che sullo stesso sia installato e funzionante microsoft access versione office 2000 o successive.

## INTERFACCIA PRINCIPALE



## SCHEDA STRUMENTO

La scheda strumento è l'interfaccia principale nella quale vengono inseriti tutti i dati sia delle tarature interne che esterne. Questo permette di aggiornare tramite un unico pannello tutte le reportistiche collegate e descritte nel seguito del documento.

È altresì possibile inserire le istruzioni di taratura e controllo in modo da snellire le istruzioni del sistema di gestione e renderle sempre fruibili a chi compie le operazioni di calibrazione.

### REGISTRO STRUMENTI DI MISURA : SCHEDA STRUMENTO

Strumento :  ID :

Codice strumento :  Anno di acquisto :  Ubicazione :

Taratura :  Frequenza di taratura :  Accuratezza consentita :  Responsabile :

Strum. campione :  Rif. strum. campione :  Cod. strum. campione :   Bollino rosso

Modalità di taratura :

Verifica su 2 misure con 5 ripetizioni .....

Criteri di accettazione :  [Stampa scheda strumento](#)  
[Stampa tarature effettuate](#)  
[Torna a pannello di controllo](#)

Note :

### REGISTRAZIONE TARATURE

Data taratura :  Scadenza taratura :

VERIFICA TARATURA STRUMENTO		RIPRISTINO STRUMENTO	
Valore campione :	<input type="text" value="10,000"/> <input type="text" value="20,000"/>	Accur. richiesta :	<input type="text"/>
Valore rilevato 1 :	<input type="text" value="10,000"/>	Rif certificato :	<input type="text"/>
Valore rilevato 2 :	<input type="text" value="10,001"/>	Ente accreditato :	<input type="text"/>
Valore rilevato 3 :	<input type="text" value="10,001"/>	<input type="checkbox"/> NECESSITA RIPRISTINO TARATURA	
Valore rilevato 4 :	<input type="text" value="10,001"/>	Esito taratura :	<input type="text" value="Positivo"/>
Valore rilevato 5 :	<input type="text" value="10,001"/>	Resp. taratura :	<input type="text" value="Dipendente 1"/>
Accuratezza ottenuta :	<input type="text" value="0,001"/>	Valore campione :	<input type="text"/>
		Valore rilevato 1 :	<input type="text"/>
		Valore rilevato 2 :	<input type="text"/>
		Valore rilevato 3 :	<input type="text"/>
		Valore rilevato 4 :	<input type="text"/>
		Valore rilevato 5 :	<input type="text"/>
		Accuratezza ottenuta :	<input type="text"/>

Records: 1 di 6 Non filtrato Cerca

alizzazione Maschera

## Scheda Strumento

Azienda XXXX	
Scheda strumento di misura	
Strumento: Micrometro 0-25	
Codice strumento: M-01	ID: M-01
Ubicazione/Reparto: Ufficio tecnico	
Anno di acquisto: 2008	Responsabile: Nicola Occari

Taratura	
Taratura: interna	Frequenza di taratura: Annuale

Procedura di Taratura Interna	
Strumento campione: NO	Accuratezza richiesta: 0,005
Riferimento strumento campione: Blocchetti Piancarellesi	
Codice strumento campione: B-01	
Modalità di taratura	
Verifica su 2 misure con 5 ripetizioni .....	
Criteri di accettazione:	
Accettabile se inferiore a .....	

## Certificato di taratura con storico tarature

Azienda XXX	
Certificato di taratura interna	
Strumento: Micrometro 0-25	
Codice strumento: M-01	ID: M-01
Ubicazione: Ufficio tecnico	
Responsabile: Nicola Occari	

Data taratura:	30/11/2009	Accuratezza richiesta:	
Valore campione 1:	10,000	Valore campione 2: 20,000	
Valore rilevato 1:	10,000	Valore rilevato 1:	20,000
Valore rilevato 2:	10,000	Valore rilevato 2:	20,000
Valore rilevato 3:	10,000	Valore rilevato 3:	20,000
Valore rilevato 4:	10,000	Valore rilevato 4:	20,000
Valore rilevato 5:	10,000	Valore rilevato 5:	20,000
Accuratezza ottenuta:	0,000	Accuratezza ottenuta:	0,000
Rif certificato SIT:	Ente accreditato:		
Esito taratura:	Positivo	Firma:	Dipendente 2
Note:			

Data taratura:	23/10/2009	Accuratezza richiesta:	
Valore campione 1:	10,000	Valore campione 2: 20,000	
Valore rilevato 1:	10,000	Valore rilevato 1:	
Valore rilevato 2:	10,001	Valore rilevato 2:	
Valore rilevato 3:	10,001	Valore rilevato 3:	
Valore rilevato 4:	10,001	Valore rilevato 4:	
Valore rilevato 5:	10,001	Valore rilevato 5:	
Accuratezza ottenuta:	0,001	Accuratezza ottenuta:	
Rif certificato SIT:	Ente accreditato:		
Esito taratura:	Positivo	Firma:	Dipendente 1
Note:			

La scheda strumento è il documento che raccoglie tutte le caratteristiche e definisce nel dettaglio come viene gestito lo stesso.

Il certificato di taratura elenca le misurazioni, le condizioni in cui è stata fatta l'operazione e i risultati finali.

## REPORTISTICA - 2

### Elenco strumenti di misura

Azienda XXX			
Elenco strumenti di misura			
Denominazione strumento	Codice costr.	ID	Ubicazione
Chiave dinamometrica	CD-01	CD-01	
Micrometro 0-25	M-01	M-01	Ufficio tecnico
Micrometro 25-50	M-02	M-02	
Micrometro 50-75	M-03	M-03	
Blochetti Planparalleli	P-01	P-01	Sala Metrologica
Tester	T-01	T-01	

### Reportistica personalizzabile

È possibile creare altra reportistica: come elenchi e scadenze per reparto o per tipologia di strumentazione o elenchi in ordine di data di acquisto per valutare gli strumenti da sostituire.

Ogni personalizzazione verrà valutata e realizzata secondo le richieste del cliente

## REPORTISTICA - 3

### Scadenza tarature strumenti

Azienda XXX			Scadenza tarature strumenti				
Denominazione strumento	ID	Taratura	Ubicazione	Responsabile	Prossima taratura	Scaduta	
Chiave dinamometrica	CD-01	esterna			02/09/2009	<input checked="" type="checkbox"/>	
Tester	T-01	esterna			14/01/2010	<input type="checkbox"/>	
Micrometro 50-75	M-03	interna			14/01/2010	<input type="checkbox"/>	
Micrometro 25-50	M-02	interna			14/05/2010	<input type="checkbox"/>	
Micrometro 0-25	M-01	interna	Ufficio tecnico	Nicola Occani	23/11/2010	<input type="checkbox"/>	
Blochetti Planparalleli	P-01	esterna	Sala Metrologica		04/05/2011	<input type="checkbox"/>	

Tramite questo report è possibile dare priorità agli interventi in scadenza verificare eventuali situazioni fuori controllo e dare un ordine di lavoro a chi esegue le operazioni.

## INSTALLAZIONE E FORMAZIONE

---

Il personale del LMV esegue l'installazione del SW e procede all'impostazione della reportistica sulle stampanti del cliente.

Si procede quindi a formare il personale che dovrà utilizzare lo strumento trasmettendo se necessario delle nozioni di base di MS access.

## VANTAGGI

---

**Ricerche** Mediante numerosi criteri di ricerca è possibile filtrare ed ordinare i dati dell'archivio in modo rapido e sicuro.

**Stampe** Tutte le informazioni visualizzate, sia in forma di modulo che tabellare, possono essere stampate su una qualsiasi stampante collegata al sistema.

**Utilizzo in rete** il SW è progettato per un utilizzo contemporaneo di più utenti collegati mediante una rete locale.

**Flessibilità** Grazie alla flessibilità del sw LMV è possibile gestire nel medesimo database strumenti di misura meccanici, ottici, elettrici, elettronici, ma anche attrezzature ed accessori che non necessitano di controlli periodici.

**Sicurezza** La sicurezza e la riservatezza delle informazioni sono garantite da un sistema che può prevedere l'inserimento di una password.